

## Material

Einkomponentiger, standfester, elastischer Klebdichtstoff auf Hybrid-Basis.

## Eigenschaften

Die Anwendung auf spannungsrissempfindlichen Kunststoffen, Spiegelrückseiten und bei Dauernassbelastung wird nicht empfohlen. Die Hautbildezeit beträgt ca. 15 Minuten. Während und nach der Aushärtung ist SP050 chemisch neutral, geruchsarm und nicht korrosiv. Im ausgehärteten Zustand ist das Material dauerelastisch, bei gleichzeitig hoher mechanischer Festigkeit. Das Produkt weist eine gute Licht-, Alterungs- und Witterungsbeständigkeit auf. Beim Kontakt mit bituminösen oder teerhaltigen Untergründen können Verfärbungen auftreten.

## Ausführung

SP050 wird als 310 ml Kartusche geliefert.

## Lieferform

Farbe	Bestell-Nr. 310-ml-Kartusche
weiss	378181
grau	378254
schwarz	378180

Inhalt Lieferkarton: 12x310ml-Kartuschen

## Technische Daten

Eigenschaften	Norm	Klassifizierung
Spezifisches Gewicht	DIN 52 451-A	1,65 g/cm <sup>3</sup>
Verarbeitungsverviskosität	DIN EN ISO 7390, 20mm Profil	ca. 0 mm
Hautbildungszeit*	-	ca. 15 Min
Durchhärtungsgeschwindigkeit	-	ca. 2,5 mm/1.Tag
Volumenschwund	DIN EN ISO 10563	3,0%
Zugfestigkeit	EN 53 504 S2	ca. 2,6 N/mm <sup>2</sup>
Bruchdehnung	EN 53 504 S2	ca. 140%
Shore-A-Härte	DIN 53505 / ISO 868	ca. 55
Temperaturbeständigkeit	-	-40°C bis +90°C
Verarbeitungstemperatur	-	+5°C bis +40°C
Lagerung	-	In ungeöffneter Originalverpackung zwischen +5°C und +25°C
Lagerfähigkeit	-	18 Monate

\*bei 23°C und 50% rel. Luftfeuchtigkeit



## SP050

### Universalklebstoff



Dieser 1-komponentige, standfeste, elastische Kleber auf Hybrid-Basis ist für die technischen Verklebungen und Abdichtungen in Bau-, Baunebengewerbe und Handwerk anwendbar. Einsetzbar z. B. an Blechverkleidungen, Rohr- und Kabeldurchführungen oder als spritzbare Flanschdichtung im Heizungsbau geeignet. Sehr gut geeignet für MINERGIE-Eco, 1. Priorität nach Eco-BKP. Zertifiziert wohngiftfrei nach EC1 PLUS R.

#### Produktvorteile

- Dauerhaft elastisch
- Sehr leicht verarbeitbar
- Lösemittel-, isocyanat-, silikonfrei
- Sehr gute Haftung auf Metallen
- Kurze klebfreie Zeit (< 30 Min.)
- Zertifiziert "1. Priorität" nach Minergie-Eco
- Zertifiziert wohngiftfrei nach EC1<sup>PLUS</sup> R

## Vorbereitung

- Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein.
- Abhängig vom Untergrund stehen verschiedene Reiniger zur Verfügung.
- Bei Pulverlack-Beschichtungen mit Isopropanol vorreinigen. Vorversuche durchführen.
- Auf kritischen und unbekanntem Untergründen auf jeden Fall Vorversuche durchführen. Erfahrungswerte für eventuell notwendige Vorbehandlungen siehe untenstehende Primertabelle.

## Verarbeitung

- SP050 kann mittels Hand- oder Druckluftpistolen direkt aus der Kartusche oder dem Alubeutel aufgetragen werden.
- Bei der Verklebung grösserer Bauteile sind Klebstoffraupen parallel im Abstand von ca. 10 cm so aufzutragen, dass nach dem Fügen der Teile ein Luftzwischenraum verbleibt.

## Reinigung

Frischer, noch nicht abgegebener Kleber kann mit AT115 Reiniger oder AT200 Reiniger entfernt werden, ausgehärtetes Material nur mechanisch mit Hilfe eines geeigneten Werkzeuges (z. B. Abziehklinge).

### Service

Fragen an unsere Anwendungstechnik nehmen wir gerne telefonisch oder per E-Mail entgegen.

### Zusatzinformation

Änderungen und Korrekturen vorbehalten. Alle Angaben sind als allgemeine Hinweise zu verstehen.

Die Auswahl des übrigen Baumaterials sowie weitere situative Bedingungen beeinflussen die Verarbeitung bzw. Anwendung unserer Produkte. Genügend eigene Eignungstests sind unter Berücksichtigung der Sicherheitshinweise durchzuführen. Die aktuellste Version finden Sie unter [www.illbruck.ch](http://www.illbruck.ch).



tremco illbruck Swiss AG  
Sihlbruggstrasse 144  
6340 Baar,  
Tel +41 41 760 12 12  
Fax +41 41 760 13 20  
[info.ch@tremco-illbruck.com](mailto:info.ch@tremco-illbruck.com)

Abadis AG · Sihlbruggstrasse 144 · CH-6340 Baar  
Tel. 041 768 27 27 · Fax 041 768 27 20 · [info@abadis.ch](mailto:info@abadis.ch)

## Primertabelle

Haftfläche	Primerempfehlung
ABS	+, AT150
Acrylglas PMMA	+, AT150
Aluminium	+
Edelstahl	+
Eisen	+
Eloxal	+
feuerverzinktes Blech	+
Glas	+
Polyamid	+
Polyester GFK	+
Polypropylen	-
Polystrol	+, AT150
Pulverbeschichtung	Einzelfallprüfung
PVC-hart	+, AT160, Vorversuche durchführen

+ Kein Primer erforderlich.

+, .... Häufig, aber nicht immer, kann ohne Primer gearbeitet werden. Dies hängt von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen ab. Da diese Einflüsse oftmals nicht vorhersehbar sind, empfehlen wir in Fällen, wo auf Primer verzichtet werden soll, entsprechende Vorversuche. — Der Einsatz wird nicht empfohlen. Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen).

Die vorstehenden Empfehlungen haben orientierenden Charakter und beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung.

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von der Notwendigkeit, eigene Versuche und Überprüfungen vorzunehmen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

## Hinweis

Für Einbrennlackierungen darf nur vollständig ausgehärtetes Material verwendet werden. Notwendige Reinigungsbäder vor dem Einbrennvorgang können SP050 beeinflussen. Hierzu sind entsprechende Vorversuche durchzuführen.

## Sicherheitshinweis

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter [www.illbruck.ch](http://www.illbruck.ch).

## Zertifikate



Besuchen Sie unseren E-Shop mit über 3'000 Artikeln unter [www.abadis.ch](http://www.abadis.ch)